

АНАЛИЗ

смеси катализаторов

ТК-10+ТК-709+ТК-831 1/8+ ТК-578BRIM,ТК-437 1/12, 425 DX, ТК-578 +АРТ-425DX выгруженной из реакторов Р-3,Р-4 уст-ки Л-24/7 ПП «УНХ», согласно СЗ № СЗ-05/0487 от 07.03.2018г.

№ п/п	Наименование показателей	Результаты испытаний
		ТК-10+ТК-709+ТК-831 1/8+ ТК-578BRIM,ТК-437 1/12, 425 DX, ТК-578 +АРТ-425DX
I	<u>До лабораторной регенерации</u>	
	1.массовая доля углерода С,%	16,2
	2.массовая доля серы S,%	11,77
II	<u>После лабораторной регенерации</u>	
	1.Массовая доля углерода С,%	0,01
	2.Массовая доля серы S,%	0,15
	3.Удельная поверхность, м ² /г	170,3
	4.Объёмная прочность, МПа	1,14
	5.Массовое содержание,%	
	- NiO	Отс.
	- CoO	4,64
	- MoO ₃	22,78
	- Fe	0,17
	- V	0
	- Na	1,08
	- Pb	0
	- Si	3,75
	- As	0
	6.Средняя длина, мм	5,06
	7.Потеря влаги,%	21,5
	8.Прочность на раздавливание, кг/мм	1,73

Начальник лаборатории катализаторов

ПП «УНХ» ОТК-ЦЗЛ



Петряева О.Ф.